



# CINTAS ADHESIVAS DE DOBLE CARA





## SOLUCIONES DE PEGADO DE ALTAS PRESTACIONES

La cinta **ORABOND® UHB** se compone de un adhesivo acrílico de espuma transparente, blanco o gris sensible a la presión, diseñado para aplicaciones de pegado y montaje de alto rendimiento que requieren un elevado poder de resistencia al cizallamiento y/o a altas temperaturas.

Las propiedades viscoelásticas de las cintas UHB les permiten equilibrar las tensiones que se producen como consecuencia de los diferentes coeficientes de expansión térmica de los materiales pegados.

Además, el adhesivo penetra en las superficies microscópicas de los materiales y, gracias a una excelente impregnación, consigue resultados de adherencia extremadamente altos. El adhesivo transparente mejora la estética de la línea de unión al juntar materiales transparentes y ofrece una excelente estabilidad a los rayos UV.

### ► APLICACIONES

Solución adhesiva para cristal, plásticos y aplicaciones que requieren una línea de unión invisible.

#### MONTAJE DE LETRAS

Construcción de monolitos



##### BENEFICIOS

- Apariencia mejorada y no deterioro de la superficie del rótulo.
- Permite la contracción y expansión del panel.
- Sellado y unión en un solo paso.

##### CONSIDERACIONES

- Asegura un acabado resistente a la fuerza del viento.
- Fijación invisible.
- Se consigue aumentar la resistencia estructural en áreas pequeñas.

#### RÓTULOS CAJA

Pegado de placas



##### BENEFICIOS

- Superficie limpia y lisa.
- Ahorro de costes gracias al uso de materiales más ligeros.
- Rapidez y facilidad de montaje.

##### CONSIDERACIONES

- Unión entre materiales diversos como aluminio, policarbonato...

#### CAJÓN DE LUZ

Pegado de policarbonato transparente para Mupis



##### BENEFICIOS

- Sellado y unión en una sola operación.
- Permite diferentes expansiones térmicas.
- Acabado atractivo y limpio.
- Uniones invisibles entre superficies transparentes.

##### CONSIDERACIONES

- Resistencia térmica requerida por la fuente de luz.
- Las aplicaciones en exterior necesitan un sellado resistente al agua.
- Unión entre materiales diversos como aluminio, policarbonato...

#### TOTEMS

Construcción de monolitos



##### BENEFICIOS

- Permite la contracción y expansión del panel.
- Sellado y unión en un solo paso.

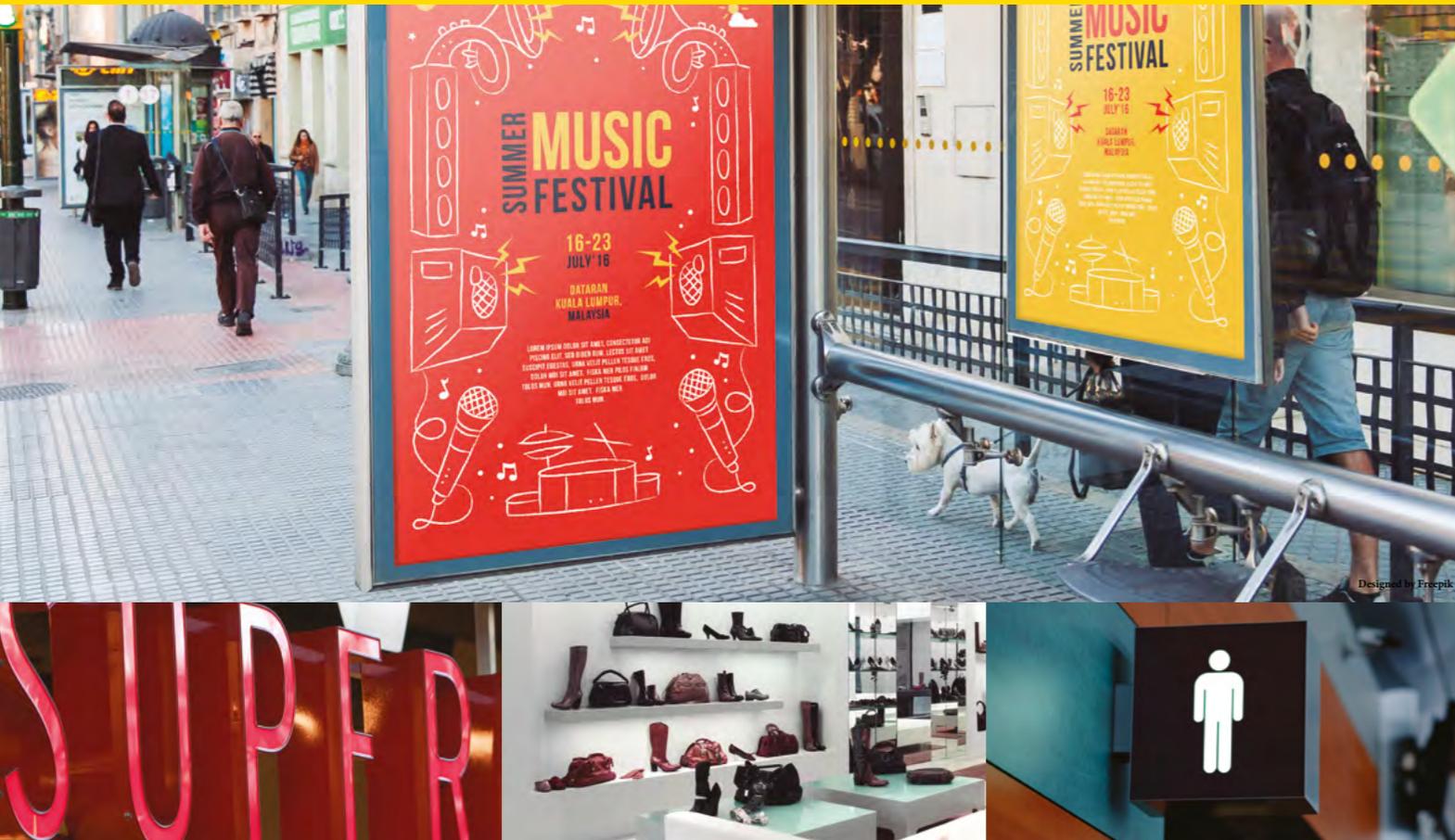
##### CONSIDERACIONES

- Fijación invisible.
- Se consigue aumentar la resistencia estructural en áreas pequeñas.

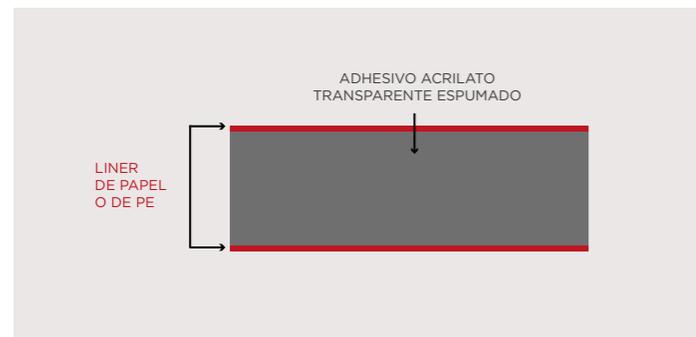
# CINTAS ADHESIVAS DOBLE CARA **ORABOND™ UHB** (ULTRA HIGH BOND)



Las cintas adhesivas UHB (Ultra High Bond), unión ultra fuerte, se fabrican con un adhesivo de altas prestaciones que puede reemplazar el uso de tornillos y soldaduras. Estas cintas adhesivas de espuma acrílica se emplean para la fijación permanente, y fijación en general de altas prestaciones.



## ESTRUCTURA DE LA CINTA DOBLE CARA **ORABOND® UHB**



### ► VENTAJAS

- Adhesivo de masa sólida 100% acrílica espumada.
- Adhesivo de celda cerrada 100% lo que no solo une sino también sella los materiales.
- La cinta es suave y muy flexible por lo que puede adaptarse a casi cualquier forma.
- Ideal para aplicaciones donde haya dudas de diferencias de expansión térmica.

### ► CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

UHB03100T	
ALTERNATIVA A	3M 4910
ÁREAS DE APLICACIÓN <sup>(1)</sup>	Ideales para el montaje, la unión y el sellado de: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pantallas de cristal</li> <li>• Pantallas iluminadas</li> <li>• Mupies</li> <li>• Rotulación</li> <li>• Mamparas de baño</li> </ul>
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	Unión y montaje de altas prestaciones Ideal para aplicaciones donde haya dudas de diferencias de expansión térmica Su adhesivo transparente mejora la estética del pegado de materiales transparentes.
TIPO DE ADHESIVO	Acrílico espumado transparente
TIPO DE LINER	PE rojo con logo de Orafol impreso
IDENTIFICADOR DEL LINER	

### ► PROGRAMA DE SUMINISTRO

UHB03100T			
ESPESOR	1000µ		
MEDIDAS <sup>(2)</sup>	12 mm x 33m	19 mm x 33m	25 mm x 33m
UND. X CAJA	20	13	10

<sup>(1)</sup> Para otras aplicaciones consultar modelo o referencia de cinta.

<sup>(2)</sup> Otros anchos bajo demanda. Consultar.

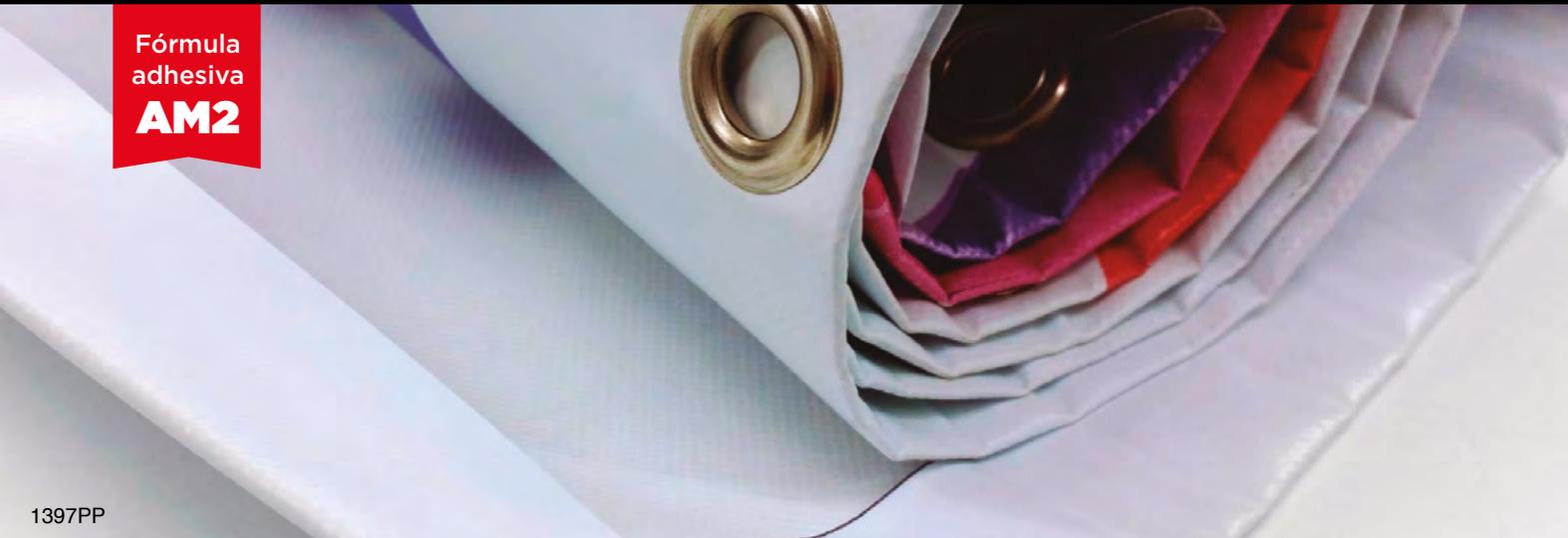
# CINTAS ADHESIVAS DOBLE CARA ORABOND® FÍLMICAS

**AM2**  
Las cintas adhesivas doble cara más vendidas de ORAFOL



Las cintas adhesivas fílmicas se emplean para el montaje de superficies lisas, de espejos de automoción, montaje de perfiles decorativos en la industria del mueble, montaje de artículos transparentes, pegado de placas policarbonato y metacrilato, expositores en punto de venta, carteles de exterior, empalmes para la industria del cartón ondulado, empalmes de lonas plásticas, adhesivado de cartón pluma para impresión digital, montaje de posters y fotografías.

Fórmula adhesiva  
**AM2**



1397PP

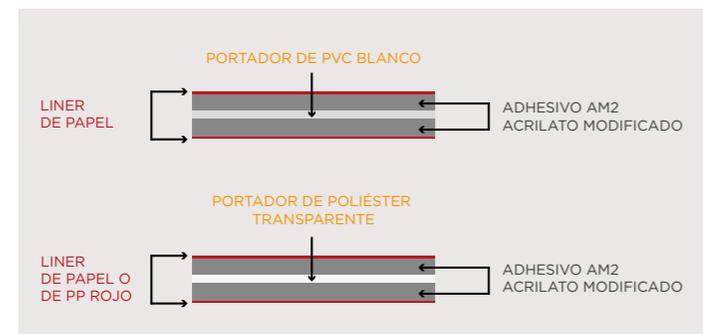


1397TM

1395TM

1392TM

## ESTRUCTURA DE LA CINTA DOBLE CARA ORABOND® FÍLMICAS



## ▶ VENTAJAS

- Su fórmula de adhesivo de acrilato modificado es de alto rendimiento (AM2).
- Liners de color de fácil identificación.
- Fuerte adhesión.
- Adherencia eficaz y tenaz a la mayoría de las superficies.
- Perfecto para superficies de baja energía.
- Excelente resistencia al cizallamiento en altas temperaturas.
- Resistente plastificador.
- Buena resistencia contra rayos UV y el exterior.

## ▶ CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

	1392TM	1395TM	1397PP	1397TM
		<b>Alternativa económica al 1392TM para interiores y de bajo peso</b>		
<b>ALTERNATIVA A</b>	Tesa 4970, 3M 9087, Lohmann 370	Nitto 5011, 3M 9098, Lohmann 3720	Tesa 4965, 3M 9088FL, Lohmann 376F/377F	
<b>ÁREAS DE APLICACIÓN <sup>(1)</sup></b>	Espejos de camiones y de coches en carcasa de plástico	PLV, rótulos de exterior, lonas, etc...	PLV, rótulos de exterior, lonas, paneles de PP, policarbonato, poliestirno alto impacto, etc... que tenga que ser muy resistente al estrés.	
<b>PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS</b>	Fácil pelado y resistencia a la cizalladura para aplicaciones opacas.	Alto tack y resistencia media a la cizalladura.	Fácil pelado y resistencia a la cizalladura.	
	Extrema resistencia a los rayos UV, alta temperatura, agentes químicos, solventes, humedad y plastificantes.		Extrema resistencia a los rayos UV, alta temperatura, agentes químicos, solventes y humedad.	
	Resistencia a temperatura de 70°C a largo plazo.	Resistencia a temperatura de 160°C a largo plazo.	Resistencia a temperatura de 160°C a largo plazo.	Resistencia a temperatura a largo plazo.
<b>TIPO DE ADHESIVO</b>	Acrilato modificado AM2			
<b>PORTADOR</b>	Film de PVC blanco 38µ	Film de Poliéster transparente 12µ		
<b>TIPO DE LINER</b>	Papel 55µ		PP rojo 80µ	Papel 55µ
<b>IDENTIFICADOR DEL LINER</b>				

## ▶ PROGRAMA DE SUMINISTRO

	1392TM		1395TM		1397PP			1397TM		
<b>ESPESOR</b>	260µ		130µ		210µ			210µ		
<b>MEDIDAS <sup>(2)</sup></b>	12mm x 50m	19mm x 50m	12mm x 50m	19mm x 50m	12mm x 50m	19mm x 50m	25 x 50m	12mm x 50m	19mm x 50m	50mm x 50m
<b>UND. X CAJA</b>	20	13	20	13	20	13	10	20	13	5

<sup>(1)</sup> Para otras aplicaciones consultar modelo o referencia de cinta.

<sup>(2)</sup> Otros anchos bajo demanda. Consultar.

# CINTAS ADHESIVAS DOBLE CARA ORABOND® ESPUMADAS



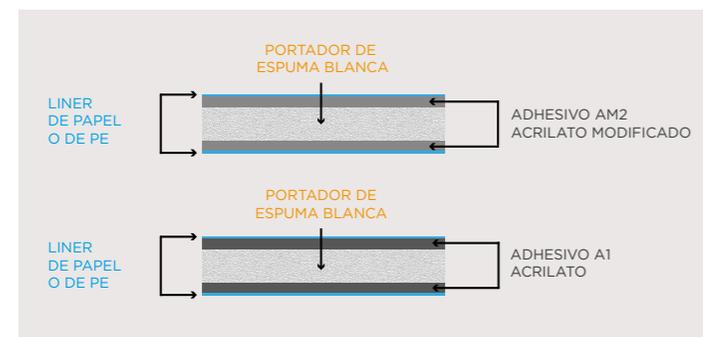
La cinta adhesiva de espuma se emplea para el montaje sobre superficies irregulares, de placas, rótulos y señales; espejos y perfiles decorativos o molduras, tiradores, pequeños objetos, ambientadores y piezas decorativas. También se emplea para la fijación de perfiles y marcos en ventanas, y para el montaje de perfiles decorativos en la industria del mueble.



## ► CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

	1810	1812TM	
		 <b>ALTERNATIVA ECONÓMICA</b>	
<b>ALTERNATIVA A</b>	3M 9539, Lohmann 918	Tesa 4952, 3M 9546, Lohmann 5011, Scapa 5464, St. Gobain V1600	
<b>ÁREAS DE APLICACIÓN <sup>(1)</sup></b>	Pegado de superficies con diferente rugosidad, montaje de stands, montaje de espejos, rótulos de exterior, etc.		
<b>PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS</b>	Excelente resistencia a los rayos UV, solventes y plastificantes.		
	Máxima facilidad de pelado	Resistencia a la cizalladura en cristal y metal	Alta facilidad de pelado
	Resistencia a la cizalladura en plásticos difíciles		Resistencia a la cizalladura en plásticos difíciles
	Resistencia a temperatura de 95°C a largo plazo.		Resistencia a temperatura de 100°C a largo plazo.
<b>TIPO DE ADHESIVO</b>	Acrilato puro A1	Acrilato modificado AM2	
<b>PORTADOR</b>	Espuma de PE 1mm	Espuma de PE 1mm	
<b>TIPO DE LINER</b>	PE azul 5,5mm /86µ	Papel 3mm / 55µ	
<b>IDENTIFICADOR DEL LINER</b>			

## ESTRUCTURA DE LA CINTA DOBLE CARA ORABOND® ESPUMADAS



## ► VENTAJAS

- Cintas adhesivas de altas prestaciones para el pegado de superficies rugosas o diferentes.
- Excelente resistencia a los rayos UV, disolventes y plastificantes.
- Excelente para el montaje de espejos y la instalación de señalética de interior.

## ► PROGRAMA DE SUMINISTRO Y PRECIOS

	1810			1812TM	
<b>ESPESOR</b>	1,1mm				
<b>MEDIDAS <sup>(2)</sup></b>	12mm x 50m	19mm x 50m	25mm x 50m	12mm x 50m	19mm x 50m
<b>UND. X CAJA</b>	20	13	10	20	13

<sup>(1)</sup> Para otras aplicaciones consultar modelo o referencia de cinta.

<sup>(2)</sup> Otros anchos bajo demanda. Consultar.

# CONSEJOS PARA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DE LAS CINTAS

# INSTRUCCIONES PARA EL CORRECTO PEGADO DE LAS CINTAS



## ► CINTAS ADHESIVAS ORABOND® UHB



“ El pegado completo se alcanza después de 72 h. 50% a los 20 min., 90% a las 24h. ”

SUSTRATOS		ADHESIÓN	USO DE IMPRIMACIÓN
Aluminio Aluminio Anodizado Cobre Plomo	Metal Pintado Acero inoxidable Estaño Zinc	Excelente	No necesario
Esmalte acrílico Pintura Epoxy Kapton Nylon	Elastómero Policloropreno Poliéster Poliuretano	Muy bueno	Puede necesitar imprimación
ABS Metacrilato Policarbonato	Poliestireno PVA PVC	Bueno	Recomendado
Elastómero EPDM Espumoso EVA	Poliétileno Polipropileno Tedlar	Bueno	Requerido
Silicona	Teflón	Pobre	

## ► CINTAS ADHESIVAS ORABOND® FÍLMICAS Y ESPUMADAS



“ La temperatura de la superficie y temperatura ambiente deben estar entre +15°C y +30°C. ”

SUSTRATOS	FÍLMICAS		ESPUMADAS	
	PVC BLANCO	PET INCOLORO	ESPUMA BLANCA	ESPUMA BLANCA
PVC espumado	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM
Placa de PET				
Panel cartón pluma	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM
Panel espumado pintado				
Placa de PP	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM
Rótulo de panel de PVC				
Placa de policarbonato	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM
PP relleno				
Lona pesada	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM
Lona ligera				
Placa de poliestireno	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM
Espejo de cristal				
Espejo de metacrilato	1392TM	1397PP 1397TM	1810	1812TM

Para poder aprovechar de una forma óptima las características especificadas en la ficha técnica de un producto, se deben tener en cuenta ciertas condiciones durante su manipulación. Dichos métodos de manipulación tienen como objetivo facilitar al usuario las indicaciones técnicas necesarias para las cintas adhesivas de ORAFOL Europe GmbH.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies a las que se aplicará la cinta deben estar perfectamente limpias de polvo, grasa, o cualquier contaminante. Es responsabilidad del instalador verificar que las superficies pintadas estén completamente curadas antes de aplicar la cinta adhesiva.

Limpiar con un disolvente apropiado. Preferiblemente IPA no más de 15 minutos antes del pegado.

### TEMPERATURA DE TRABAJO

La temperatura de trabajo más favorable (temperatura de la superficie y temperatura ambiente) está entre +15° C y +30° C. En una unión pegada por debajo de las temperaturas recomendadas, el pegamento puede endurecerse, por lo que no se consigue la adhesión deseada.

### PRESIÓN

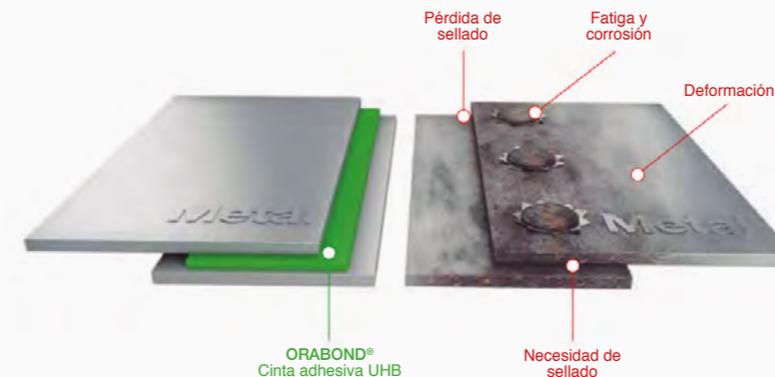
La resistencia de una unión pegada depende directamente del contacto del pegamento con el soporte. Una presión elevada, p. ej. con una raqueta, un rodillo u otro dispositivo similar supone un buen contacto con la superficie y mejora por regla general el pegado, en comparación con una presión manual. El tipo y la fuerza de presión dependen de los materiales utilizados. Por lo tanto se deben ajustar los parámetros de presión a los materiales utilizados.

### ALMACENAMIENTO

Las cintas adhesivas deben almacenarse en su embalaje original a una temperatura ambiente de 20° y una humedad relativa del aire de 50%. El tiempo de almacenamiento depende del tipo de cinta adhesiva, esto es, de los componentes utilizados (pegamento, material de base, etc.). El tiempo exacto para el almacenamiento de un determinado producto se especifica en su ficha técnica.

Para más información consulte el documento "métodos de manipulación de cintas adhesivas Orafol" en [www.orafol.com](http://www.orafol.com)

### VENTAJAS DE UNIÓN CON CINTAS UHB EN COMPARACIÓN CON FIJACIONES MECÁNICAS



- Distribución uniforme del esfuerzo de unión superficial o lineal frente a una unión puntual lo que hace que el sustrato no se deforme.
- Posibilidad de utilización de materiales más delgados y ligeros.
- Uniones adhesivas más flexibles que las mecánicas.
- Permite utilizar materiales diferentes sin el riesgo de aparición de puntos de corrosión o ataque químico entre un metal y otro.
- El adhesivo realiza la doble función de unión y sellado.
- No requiere perforar los sustratos lo que evita daños, roturas o deformaciones.
- Superioridad estética.
- Permite diferentes expansiones térmicas.

## CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

### A CORUÑA

Avda. Finisterre, 277  
Pol. Ind. A Grela  
15008 A Coruña  
T. 881 027 837  
galicia@vinkplastics.es

### ALICANTE

Estrella Polar, 4-B  
03007 Alicante  
T. 965 175 467  
alicante@vinkplastics.es

### BARCELONA

c/. Bosquerons, 3 Nave 1  
Pol. Ind. Can Buscarons de Baix  
08170 Montornès del Vallès. Barcelona  
T. 935 683 961  
info@vinkplastics.es

### BILBAO

Polígono Torrelarragoiti, Parc. 5F  
48170 Zamudio. Bizkaia  
T. 944 538 163  
bilbao@vinkplastics.es

### MADRID

Buenos Aires, 10 · Boulevard Central  
Parque Industrial Camporoso  
28806 Alcalá de Henares. Madrid  
T. 918 023 090  
madrid@vinkplastics.es

### MÁLAGA

Alcalde Guillermo Rein, 34-36 · Nave 1  
Pol. Ind. El Viso  
29006 Málaga  
T. 952 326 441  
malaga@vinkplastics.es

### SEVILLA

Pino Piñonero, 16  
Pol. Ind. El Pino  
41016 Sevilla  
T. 954 525 971  
sevilla@vinkplastics.es

### VALENCIA

Llauradors, 8  
Pol. Ind. nº2  
46530 Puçol. Valencia  
T. 961 524 760  
valencia@vinkplastics.es

## CENTRO PLÁSTICOS TÉCNICOS Y DE INGENIERÍA

### AMPLA

Pol. Ind. Can Canals  
c/ Tagomago, 12-16  
08192 Sant Quirze del Vallès. Barcelona  
T. 937 297 540  
info@ampla.es



[www.vinkplastics.es](http://www.vinkplastics.es)  
[www.ampla.es](http://www.ampla.es)



Enero 2024