



**Plásticos técnicos
y de ingeniería**



Plásticos técnicos y de construcción



Características técnicas	METACRILATO COLADA	METACRILATO EXTRUSIÓN	METACRILATO ALTO IMPACTO	POLICARBONATO	PET-G	PET	POLIESTIRENO CRISTAL	POLIESTIRENO ALTO IMPACTO	POLIETILENO 300	POLIETILENO 500	POLIETILENO 1000	POLIPROPILENO
Densidad (kg/m ³)	1,20	1,20	1,18	1,20	1,27	1,33	1,06	1,06	0,95	0,98	0,96	0,91
Transmisión lumínica Espesor 4 mm (%)	>92	>92	90	87	88	86	89	89	-	-	-	-
Módulo de elasticidad (MPa)	3210	3030	2500	2350	2020	2500	3250	3250	800	1200	680	1400
Temp. Trabajo en continuo (°C)	80	75	75	-100 a 120	-40 a 65	-20 a 60	80	80	-50 a 80	-100 a 80	-250 a 80	0 a 100
Coefficiente de expansión lineal	7	7	6,5	6,5	5	5	8	8	20	15	15	15

Usabilidad

Resistencia ante impactos	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Resistencia química	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓
Resistencia rayos UV	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓✓
Resistencia intemperie	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓⊕	✓⊕	✗	✗	✗	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Clasificación al fuego	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Contacto con alimentos	🍴	🍴	✗	✗	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴
Reciclabilidad	♻️				♻️	♻️			♻️	♻️	♻️	♻️

Transformación

Termoformabilidad	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓	✗	✓✓	✓✓	✗	✗	✓✓
Plegado en frío	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗
Plegado en caliente	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✗	✗	✓✓✓
Soldadura	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
Encolado	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✗	✓✓	✓✓	✗	✗	✗	✗
Mecanizado por arranque viruta	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Corte por láser	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗
Corte por sierra	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Corte con troquel/guillotina	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✗	✗	✓✓
Taladrado	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓

✓✓✓ Excelente
 ✓✓ Muy bueno
 ✓ Bueno
 ✗ No apto
 ⊕ Consultar
 🍴 Contacto alimentos
 ♻️ Reciclable

info@vinkplastics.es

Plásticos técnicos, de ingeniería y avanzados



Propiedades generales	PA-6	PA-6 MO	PA-6G	PA-6G MO	PA-66	PA-66 GF30	POM	PET	PETX	PEEK	PVDF	POLICARBONATO Translúcido	PTFE	POLIETILENO 300	POLIETILENO 500	POLIETILENO 1000	POLIPROPILENO	PVC
Densidad (kg/m ³)	1,14	1,14	1,15	1,15	1,15	1,32	1,41	1,38	1,44	1,31	1,78	1,2	2,2	0,95	0,98	0,96	0,91	1,47
Absorción de agua (%)	2,5 a 4	2,5 a 4	2 a 3	2 a 3	2,8	1,7	0,2	0,3	0,23	0,2	<0,04	0,2	<0,01	<0,05	<0,05	<0,05	<0,2	0,05
Resistencia al fuego (UL94)	HB	HB	HB	HB	HB/V2	HB	HB	HB	HB	V0	V0	HB	V0	HB	HB	HB	HB	V0
Coefficiente Fricción Dinámico	0,38 a 0,42	0,38 a 0,42	0,38 a 0,42	0,38 a 0,42	0,38 a 0,42	0,38 a 0,42	0,32	0,4	0,15 - 0,22	0,3 a 0,38	0,3	0,52 a 0,58	0,05	0,29	0,25	0,2	0,3	0,55

Propiedades mecánicas

Límite de Elasticidad (Mpa)	80	80	75	82	85	100	67	85	76	110	55	65	> 20	22	27	20	32	50
Alargamiento de Rotura (%)	50	50	45	35	50	5	30	15	5	20	30	80	200	> 50	> 50	> 200	> 50	20
Tensor Módulo Elasticidad (Mpa)	3200	3200	3400	3500	3300	5000	3100	3000	3300	4000	>2000	2300	1450	800	1200	680	400	2700
Resiliencia (kJ/m ²)	3	3	3	2,5	3	6	6	2	2,5	3,5	12	20	7,5	12	no break	no break	5	4
Dureza Shore D (°)	82	82	83	83	83	86	81	84	80	88	80	82	50	63	65	63	72	80

Propiedades térmicas

Temperatura fusión (°C)	220	220	216	216	260	260	165	255	245	343	178	150	327	135	135	135	162 - 167	212
Conduct. térmica (W/(m*K))	0,23	0,23	0,25	0,25	0,23	0,24	0,31	0,28	0,29	0,25	0,2	0,21	0,25	0,4	0,4	0,4	0,2	0,16
Coef. dilatación térmica (10 ⁻⁶ /K)	90	90	80	80	80	50	110	60	65	50	140	70	100 - 160	150 - 230	150 - 230	150 - 230	120 - 190	60 - 80
Temperatura largo plazo (°C)	-40 a 85	-40 a 85	-40 a 110	-40 a 110	-30 a 95	-20 a 120	-50 a 100	-20 a 115	-20 a 100	-60 a 250	-20 a 140	-40 a 115	- 50 a 260	- 50 a 80	- 100 a 80	- 250 a 80	0 a 100	-20 a 60
Temp. máx. corto periodo (°C)	160	160	170	170	170	200	140	180	-	310	150	140	260	100	100	130	150	80
Temp. de deflexión térmica (°C)	75	75	95	95	100	150	110	80	75	152	115	135	54 - 120	44	44	42	90	92

Propiedades eléctricas

Constante dieléctrica (K)	3,9	-	3,7	-	3,8	-	3,8	3,4	3,2	3,2	9	3	21	2,4	2,3	2,3	2,4	3,2
Factor disipación dieléctrica (50Hz)	0,02	-	0	-	0,015	-	0,002	0,001	0,014	0,001	0,02	0,001	0,0003	0,0004	0,0002	0,0001	0,00019	0,02
Resist. Volumétrica (Ω*cm)	10 ¹⁵	-	10 ¹⁵	-	10 ¹⁵	-	10 ¹³	10 ¹⁸	10 ¹⁴	4,9*10 ¹⁶	10 ¹⁴	10 ¹⁵	10 ¹⁸	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁵
Resistencia Superficial (Ω)	10 ¹³	-	10 ¹³	-	10 ¹³	-	10 ¹³	10 ¹⁶	10 ¹³	10 ¹⁸	10 ¹⁴	10 ¹⁵	10 ¹⁷	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹³
Fuerza Dieléctrica (kV/mm)	20	-	20	-	25	-	40	20	21	20	21	30	20 - 40	45	45	45	45	20

Usabilidad

Resistencia ante impactos	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Resistencia Química	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Resistencia rayos UV	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Resistencia intemperie	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Contacto con alimentos	✗	✗	🍴	✗	🍴	✗	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴	✗	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴	🍴
Reciclabilidad	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️	♻️

Transformación

Soldadura	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✗	✓✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓
Pegado	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓✓
Mecanizado arranque viruta	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Corte por láser	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	⊕	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Corte por sierra	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Corte con troquel/guillotina	✓✓	✓✓	✗	✗	✓/✗	✓/✗	✓✓	✗	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✗	✓✓
Taladrado	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓

✓✓✓ Excelente
 ✓✓ Muy bueno
 ✓ Bueno
 ✗ No apto
 ⊕ Consultar
 🍴 Contacto alimentos
 ♻️ Reciclable

info@ampla.es

Desinfección y limpieza

PET, PETg, PMMA y PC presentan una superficie inerte relativamente no adherente a las bacterias. Al limpiar o desinfectar esas placas, se deben tomar las precauciones adecuadas. Para minimizar el riesgo de daños, use solo productos de limpieza compatibles como se indica en la siguiente tabla. Se recomienda utilizar jabón neutro diluido en agua y una gamuza. Utilizar nuestro limpiador Colaplex T-Antiestatic para una limpieza antiestática de uso para todos los plásticos.

Estos datos se han obtenido en condiciones específicas (exposición constante a 20 °C). Cabe señalar que la resistencia química de las placas depende de la concentración del limpiador / desinfectante, el tiempo de contacto, la temperatura y el nivel de estrés. Esta información es orientativa. Antes de utilizar agentes químicos sobre las placas de plástico, recomendamos consultar las fichas técnicas de los fabricantes.

Agente químico para desinfectar	METACRILATO COLADA	METACRILATO EXTRUSIÓN	METACRILATO ALTO IMPACTO	POLICARBONATO	PET-G	PET	POLIESTIRENO	POLIESTIRENO ALTO IMPACTO	POLIETILENO 300	POLIETILENO 500	POLIETILENO 1000	POLIPROPILENO
Aceite Mineral	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Aceite Vegetal	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Acetona	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Ácido acético	✗	✗	✗	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓
Agua	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Aguarrás	✓	✓	✓	✗	✓✓	✓✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Alcohol isopropílico	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Amoníaco	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Detergentes	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Etanol	✗	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Gasolina	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✗	✗	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Glicerina	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Metanol	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Tolueno	✗	✗	✗	✓	✗	✓✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓

✓✓ Excelente ✓ Bueno ✗ No recomendada

Recomendaciones de limpieza



Las siguientes recomendaciones pueden contribuir en la reducción de la supervivencia de bacterias y virus en las superficies de las placas.

Consejos recomendados:

- Use guantes desechables cuando limpie las superficies. Los guantes deben desecharse después de cada uso.



- El uso de paños de microfibra o paños no abrasivos y libres de pelusa limpia mucho mejor que las toallas de algodón y reduce el riesgo de rayar la superficie de las placas.



- Permita suficiente tiempo de contacto después de aplicar el desinfectante. Si el tiempo de contacto es demasiado corto, la superficie no se desinfectará adecuadamente.



Sin embargo, tenga cuidado de dejar líquido de limpieza en la placa durante largos períodos (20 segundos deberían ser suficientes).

No haga:

- No utilice raspadores, escobillas o rastrillos.



- No aplique limpiadores a la luz solar directa o a elevadas temperaturas.



Centros de distribución Vink

ALICANTE · 965 175 467 MADRID · 918 023 090
 BARCELONA · 935 683 961 MÁLAGA · 952 326 441
 BILBAO · 944 538 163 SEVILLA · 954 525 971
 A CORUÑA · 881 027 837 VALENCIA · 961 524 760

Centros de distribución Ampla

BARCELONA · 937 297 540

info@vinkplastics.es
 info@ampla.es