

Metacrilato de colada

Características físicas	MM	Test estándar	Unidad	Valor típico
Densidad		ISO 1183	g/cm ³	1,19
Absorción de agua después de 24h	4	ISO R 62/DIN 53495	%	0,3
Absorción de agua después de 8 días	4	ISO R 62/DIN 53495	%	0,5
Máx. Absorción de agua después de 2400h	3	Interno	%	1,75
Propiedades mecánicas		Test estándar	Unidad	Valor típico
Ratio de Poisson	4	ISO 527-1		0,39
Resistencia a la tracción a 23°C	4	ISO 527-2/1B/5	Mpa	76
Módulo de elasticidad a 23°C	4	ISO 527-2/1B/1	MPa	3300
Elongación máxima antes de rotura a 23°C	4	ISO 527-2/1B/5	%	6
Resistencia a la flexión	4	ISO 178	MPa	130
Resistencia al impacto (Izod)	4	ISO 180/1A	KJ/m ²	1,4
Resistencia al impacto (Charpy)	4	ISO 179/1	KJ/m ²	12
Dureza Rockwell Escala M	4	ISO 2039-2		100
Esfuerzo de compresión	4	ISO 604	MPa	130
Propiedades eléctricas	MM	Test estándar	Unidad	Valor típico
Resistencia dieléctrica		DIN 53481	KV/mm	20 a 25
Resistividad de volumen		DIN 53482	Ohm x cm	> 10 15
Constante dieléctrica a 50Hz		DIN 53483		3,7
Constante dieléctrica a 1 MHz		DIN 53483		2,6
Propiedades Ópticas	MM	Test estándar	Unidad	Valor típico
Transmisión lumínica	3 a 10	ISO 4892-1/DIN 5036	%	> 92
Haze (en materiales incoloros)		ASTM D1003	%	<0,5
Índice de refracción (en materiales incoloros)		ISO 4892/DIN 53491		1,492
Propiedades Térmicas	MM	Test estándar	Unidad	Valor típico
Coefficiente de expansión lineal		ISO EN 2155-1	mm/m/°C	0,065
Conductividad térmica		DIN 52612	w/m/°C	0,17
Calor específico		ASTM C 351	J/g/°C	1,35
Temperatura de reblandecimiento Vicat		ISO R 306 Método B5	°C	> 108
Temperatura de deflexión bajo carga (HDT)		ISO 75/A	°C	102
Estab. dimensional con calor (contracción)			%	2,5
Temperatura de servicio constante			°C	80
Parámetros de moldeo	MM	Test Estándar	Unidad	Valor típico
Temperatura del horno de termoformado			°C	130-190
Temperatura máxima de calentamiento			°C	200
Contracción lineal máxima después de calentamiento del espesor < 3 mm			%	2
Test de flamabilidad			Unidad	Valor típico
Temperatura de ignición	BRD	DIN 51794	°C	450 aprox
Clasificación al fuego	BRD	DIN 4102		B2, inflamable
	FR	NF P 9250		M4
	UK	BS 476 Part 7		Clase 3
	EU	EN 13501 - 2009		E
	USA	UL 94		HB
Goteo durante la combustión	FR	NF P 92505		No gotea 3mm
Tolerancias	MM	Test Estándar	Unidad	Valor típico
Tolerancia de espesor (h= espesor de la placa)		ISO 7823-1	mm	+/- (0,4 + (0,1 x h))
Tolerancia dimensiones estándar			mm	0 / +10 mm
Tolerancia dimensiones cortadas a medida			mm	+/- 1 mm

Los test se han realizado con muestras aleatorias y los valores no son vinculantes con exactitud. La información y datos ofrecidos son entendidos como una guía general de utilización de nuestros productos. VINK no se responsabiliza del uso de estos datos para la especificación de un producto y su uso en una aplicación o proyecto sin intervención del fabricante.

Metacrilato de colada

Formulación del color:

Los colores pueden tener algunas diferencias entre diferentes lotes de fabricación del mismo color, debido a los diferentes lotes de pigmentación utilizados, a pesar de que se preste atención durante la producción. Se recomienda no utilizar diferentes lotes de fabricación para un mismo proyecto.

Almacenamiento:

La forma correcta de almacenar las placas de metacrilato es en posición horizontal en el mismo pallet suministrado por fábrica, en un lugar ventilado y sin cambios bruscos de temperatura. Las temperaturas extremas expanden y contraen las placas. Las placas también pueden almacenarse en estanterías verticales especiales. Las cavidades deben permitir una inclinación de las placas de aproximadamente 10° en este caso.

Protección estándar

La cara con los logos impresos identifica la cara que debe ser utilizada como vista (cara garantizada). La película de protección es termoconformable para las placas de Setacryl® (cara brillo) pero los clientes deben realizar pruebas antes de su uso. El film protector de Polarlite®, Santinglas®, Stone®, Chroma®, Metallic® Matt y Seta®-Letter, (caras satinadas incluyendo la versión en Green Cast®) no son aptas para termoconformado. Todos los films son aptos para el corte con láser. Para proteger las placas de arañazos y ralladas, por favor evite cortar placas directamente sobre la superficie de trabajo ya que la suciedad puede penetrar en la protección, estropeando la placa.

Limpieza

Las placas de metacrilato se pueden limpiar utilizando una solución jabonosa o un limpiador específico para plástico con un paño sin pelusas. Para eliminar grasa, aceite o alquitrán, utilizar hexano o queroseno seguido de una solución jabonosa. Evitar limpiadores que contengan alcohol o amoníaco.

Seguridad

El metacrilato es un termoplástico combustible que se encenderá al entrar en contacto con cualquier fuente de ignición. A diferencia de otros polímeros, no produce gases tóxicos o corrosivos y produce muy poco humo. El goteo es menor que el de las placas de extrusión. Cuando se almacenan las placas, tenga en cuenta las propiedades del material. La clasificación de las placas de metacrilato es: HB según UL94 y E según norma EN 13501.